

# CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL FD50T



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ESPECIFICACIONES

|                         |      |
|-------------------------|------|
| CAPACIDAD DE CARGA (KG) | 5000 |
| CENTRO DE CARGA (MM)    | 500  |

### CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES

|   |             |
|---|-------------|
| MÁX. ALTURA DEL MÁSTIL (STANDARD) (MM)        | 3000        |
| ALTURA DE ELEVACIÓN (MM)                      | 195         |
| DIMENSIONES HORQUILLAS (MM)                   | 1220x150x55 |
| REGULACIÓN HORQUILLAS MIN/MÁX (MM)            | 300/1845    |
| INCLINACIÓN DEL MÁSTIL (ADELANTE/ATRÁS) (DEG) | 6°/12°      |
| MIN. DISTANCIA AL SUELO (MM)                  | 200         |
| LONGITUD (FINAL HORQUILLAS) (MM)              | 3440        |
| ANCHO (MM)                                    | 1995        |
| MIN. ALTURA DEL MÁSTIL (MM)                   | 2500        |
| MAX. ALTURA DE TRABAJO (CON PARRILLA) (MM)    | 4370        |
| ALTURA DEL TECHO PROTECTOR (MM)               | 2435        |
| MÍNIMO RADIO DE GIRO (MM)                     | 2960        |

### PERFORMANCE

|  |              |
|--|--------------|
| VEL. DESPLAZAMIENTO (C/CARGA) (KM/H)             | 24           |
| VEL. ELEVACIÓN (C/CARGA) (MM/S)                  | 500          |
| VEL. EN BAJADA (C/CARGA) (MM/S)                  | 400          |
| MAX. FUERZA DE TRACCIÓN (C/CARGA - S/CARGA) (KN) | 53           |
| MAX. CAP DE SUBIDA (C/CARGA-S/CARGA) (%)         | 15           |
| NEUMÁTICO DELANTERO                              | 8.25-15-14PR |
| NEUMÁTICO TRASERO                                | 8.25-15-14PR |
| HUELLA DELANTERA (MM)                            | 1470         |
| HUELLA TRASERA (MM)                              | 1700         |
| DISTANCIA ENTRE EJES (MM)                        | 2250         |
| PESO (KG)  | 8080         |
| DISTRIBUCIÓN DEL PESO CARGADO EJE DELANTERO (KG) | 11250        |
| DISTRIBUCIÓN DEL PESO CARGADO EJE TRASERO (KG)   | 1830         |

|   |      |
|---|------|
| DISTRIBUCIÓN DE PESO SIN CARGA EJE DELANTERO (KG) | 3640 |
|---|------|

|   |      |
|---|------|
| DISTRIBUCIÓN DE PESO SIN CARGA DEL EJE TRASERO (KG) | 4440 |
|---|------|

## POTENCIA Y TRANSMISIÓN

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| BATERÍA (VOLTAJE/CAPACIDAD) (V/AH) | 2x12/80 |
|------------------------------------|---------|

## MOTOR

|        |              |
|--------|--------------|
| MODELO | V3800 Euro V |
|--------|--------------|

|            |        |
|------------|--------|
| FABRICANTE | KUBOTA |
|------------|--------|

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| POTENCIA NOMINAL (KW/RPM) | 54.6/2200 |
|---------------------------|-----------|

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| PAR NOMINAL (N.M/RPM) | 305.4/1500 |
|-----------------------|------------|

|              |   |
|--------------|---|
| Nº CILINDROS | 4 |
|--------------|---|

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| DIÁMETRO X CARRERA (MM) | 100x120 |
|-------------------------|---------|

|                |       |
|----------------|-------|
| CILINDRADA (L) | 3.769 |
|----------------|-------|

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| CAPADIDAD DEPOSITO COMBUSTIBLE (L) | 140 |
|------------------------------------|-----|

|                  |            |
|------------------|------------|
| TIPO TRANSMISIÓN | Powershift |
|------------------|------------|

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| VELOCIDADES (ADELANTE/ATRÁS) | 2/2 |
|------------------------------|-----|

|   |      |
|---|------|
| PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO (PARA ACCESORIOS) (MPA) | 19.5 |
|---|------|