

CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL FD30T



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD DE CARGA (KG)	3000
CENTRO DE CARGA (MM)	500

CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES

MÁX. ALTURA DEL MÁSTIL (STANDARD) (MM)	3000
ALTURA DE ELEVACIÓN (MM)	165
DIMENSIONES HORQUILLAS (MM)	1070x125x45
REGULACIÓN HORQUILLAS MIN/MÁX (MM)	250/1100
INCLINACIÓN DEL MÁSTIL (ADELANTE/ATRÁS) (DEG)	6°/12°
MIN. DISTANCIA AL SUELO (MM)	140
LONGITUD (FINAL HORQUILLAS) (MM)	2685
ANCHO (MM)	1210
MIN. ALTURA DEL MÁSTIL (MM)	2075
MAX. ALTURA DE TRABAJO (CON PARRILLA) (MM)	4100
ALTURA DEL TECHO PROTECTOR (MM)	2170
MÍNIMO RADIO DE GIRO (MM)	2430

PERFORMANCE

VEL. DESPLAZAMIENTO (C/CARGA) (KM/H)	17
VEL. ELEVACIÓN (C/CARGA) (MM/S)	410
VEL. EN BAJADA (C/CARGA) (MM/S)	450
MAX. FUERZA DE TRACCIÓN (C/CARGA - S/CARGA) (KN)	19/17
MAX. CAP DE SUBIDA (C/CARGA-S/CARGA) (%)	15
NEUMÁTICO DELANTERO	28x9-15-14 PR
NEUMÁTICO TRASERO	6.50-10 10 PR
HUELLA DELANTERA (MM)	1000
HUELLA TRASERA (MM)	980
DISTANCIA ENTRE EJES (MM)	1700
PESO (KG)	4310
DISTRIBUCIÓN DEL PESO CARGADO EJE DELANTERO (KG)	6290
DISTRIBUCIÓN DEL PESO CARGADO EJE TRASERO (KG)	1020

DISTRIBUCIÓN DE PESO SIN CARGA EJE DELANTERO (KG)	1940
---	------

DISTRIBUCIÓN DE PESO SIN CARGA DEL EJE TRASERO (KG)	2370
---	------

POTENCIA Y TRANSMISIÓN

BATERÍA (VOLTAJE/CAPACIDAD) (V/AH)	12/90
------------------------------------	-------

MOTOR

MODELO	3E22Y
--------	-------

FABRICANTE	XINCHAI
------------	---------

POTENCIA NOMINAL (KW/RPM)	44.8 / 2500
---------------------------	-------------

PAR NOMINAL (N.M/RPM)	220 / 1600
-----------------------	------------

Nº CILINDROS	3
--------------	---

DIÁMETRO X CARRERA (MM)	97 x 107
-------------------------	----------

CILINDRADA (L)	2230
----------------	------

CAPADIDAD DEPOSITO COMBUSTIBLE (L)	70
------------------------------------	----

TIPO TRANSMISIÓN	Powershift
------------------	------------

VELOCIDADES (ADELANTE/ATRÁS)	1/1
------------------------------	-----

PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO (PARA ACCESORIOS) (MPA)	17.5
---	------

TIPO DE IGNICIÓN	Por compresión
------------------	----------------

MEDIO DE REFRIGERACIÓN	Por agua
------------------------	----------

SISTEMA DE GESTIÓN DEL MOTOR	Control electrónico
------------------------------	---------------------