

# CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL FD25T



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD DE CARGA (KG)	2500
CENTRO DE CARGA (MM)	500

### CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES

MÁX. ALTURA DEL MÁSTIL (STANDARD) (MM)	3000
ALTURA DE ELEVACIÓN (MM)	160
DIMENSIONES HORQUILLAS (MM)	1070x122x40
REGULACIÓN HORQUILLAS MIN/MÁX (MM)	250/1040
INCLINACIÓN DEL MÁSTIL (ADELANTE/ATRÁS) (DEG)	6°/12°
MIN. DISTANCIA AL SUELO (MM)	125
LONGITUD (FINAL HORQUILLAS) (MM)	2545
ANCHO (MM)	1150
MIN. ALTURA DEL MÁSTIL (MM)	2010
MAX. ALTURA DE TRABAJO (CON PARRILLA) (MM)	3990
ALTURA DEL TECHO PROTECTOR (MM)	2145
MÍNIMO RADIO DE GIRO (MM)	2250

### PERFORMANCE

VEL. DESPLAZAMIENTO (C/CARGA) (KM/H)	18
VEL. ELEVACIÓN (C/CARGA) (MM/S)	510
VEL. EN BAJADA (C/CARGA) (MM/S)	450
MAX. FUERZA DE TRACCIÓN (C/CARGA - S/CARGA) (KN)	17/15
MAX. CAP DE SUBIDA (C/CARGA-S/CARGA) (%)	20
NEUMÁTICO DELANTERO	7.00-12 12 PR
NEUMÁTICO TRASERO	6.00-9 10 PR
HUELLA DELANTERA (MM)	970
HUELLA TRASERA (MM)	980
DISTANCIA ENTRE EJES (MM)	1600
PESO (KG)	3620
DISTRIBUCIÓN DEL PESO CARGADO EJE DELANTERO (KG)	5260
DISTRIBUCIÓN DEL PESO CARGADO EJE TRASERO (KG)	860

DISTRIBUCIÓN DE PESO SIN CARGA EJE DELANTERO (KG)	1630
---	------

DISTRIBUCIÓN DE PESO SIN CARGA DEL EJE TRASERO (KG)	1990
---	------

## POTENCIA Y TRANSMISIÓN

BATERÍA (VOLTAJE/CAPACIDAD) (V/AH)	12/90
------------------------------------	-------

## MOTOR

MODELO	3E22Y
--------	-------

FABRICANTE	XINCHAI
------------	---------

POTENCIA NOMINAL (KW/RPM)	44.8 / 2500
---------------------------	-------------

PAR NOMINAL (N.M/RPM)	220 / 1600
-----------------------	------------

Nº CILINDROS	3
--------------	---

DIÁMETRO X CARRERA (MM)	97 x 107
-------------------------	----------

CILINDRADA (L)	2.230
----------------	-------

CAPADIDAD DEPOSITO COMBUSTIBLE (L)	60
------------------------------------	----

TIPO TRANSMISIÓN	Powershift
------------------	------------

VELOCIDADES (ADELANTE/ATRÁS)	1/1
------------------------------	-----

PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO (PARA ACCESORIOS) (MPA)	17.5
---	------

TIPO DE IGNICIÓN	Encendido por compresión
------------------	--------------------------

MEDIO DE REFRIGERACIÓN	Por agua
------------------------	----------

SISTEMA DE CONTROL DEL MOTOR	Electrónico
------------------------------	-------------